



B STRATOS RS

hochwertige Faser für Spritzbeton



MATERIAL:

SPEZIFISCHES GEWICHT:

ZUGFESTIGKEIT:

SCHMELZPUNKT:

ENTZÜNDUNGSTEMPERATUR:

ALKALI-SÄUREN-

SALZBESTÄNDIGKEIT:

WASSERAUFNAHME:

VERPACKUNG:

100% reines Polypropylen

0,915 gr/cm³

293 - 335 N/mm²

160-170° C

> 320° C

hohe

keine

fertigdosierte Beutel (PE oder wasserlöslich)

oder Big-Bag je nach Mischervermögen und

Anforderungen der Baustellen



B STRATOS RS ist eine hochtechnische PP-Faser für die Bewehrung in Naß- und Trockenspritzbeton. Der mit B Stratos RS verstärkte Spritzbeton kann zur Sicherung von Baugruben, Felsen, Hangabsicherung und im Allgemeinen zur Sicherung in Tunnel verwendet werden.

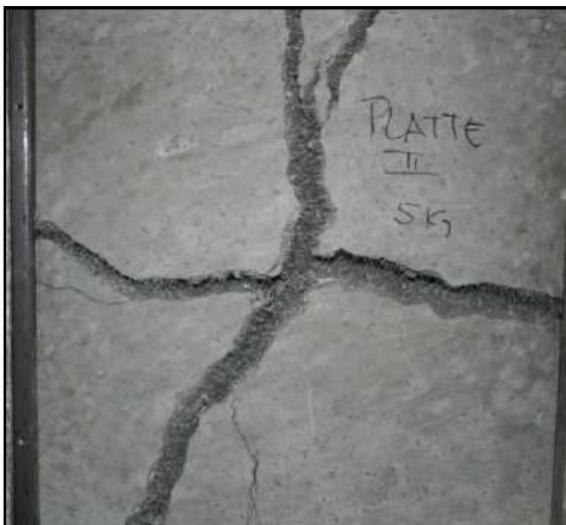
Mit B Stratos RS kann man **sehr gute Arbeitsvermögens- und Energieabsorptionswerte** erreichen, mit denen möglich ist, alle angeforderten Anwendungsbereiche, z.B. laut den österreichischen Richtlinien, abzudecken.

Außerdem kann B Stratos RS auch als Alternative zu Stahlfasern, Makrofasern und Stahlmatten verwendet werden. Die Ergebnisse zeigen tatsächlich, daß es möglich ist, **alle Tragsicherheits- und Gebrauchstauglichkeitsklassen zu erreichen.**



ALLGEMEINE VORTEILE :

- deutliche Reduzierung vom Rückprall
- Beton problemlos zu verarbeiten, auch bei höchsten Faserdosierungen und sofort spritzfähig
- keine Verstopfung und Verschleiß von den Geräten/Pumpen, usw...
- Reduzierung der Arbeitszeiten und schnellerer Vortrieb im Tunnelbau
- niedrigere Fracht-, Lagerung- und Arbeitskräftekosten
- geringer Verletzungsgefahr beim Arbeiten im Vergleich zu anderen Bewehrungssystemen
- niedrigere Dosierungen
- sehr gute Haftung mit der Betonmatrix
- **gleichmäßige Verteilung und Vereinzeln von Fasern und gleichbleibende Faseranzahl im Beton**
- dreidimensionale Bewehrung
- keine Korrosion
- chemisch beständig
- laut österreichischer Richtlinie „Faserbeton“ Ausgabe 2008, ÖVBB RL Spritzbeton und SIA 162/6 geprüft



EINIGE BEISPIELE VON ERGEBNISSEN:

Die Einstufung des Faserspritzbetons nach der ÖVBB RL Faserbeton erfolgt für

1a) auf der Baustelle 04.2013

B Stratos RS 2050 :

Mischung 5 kg/m³: Klasse 700-1000 J

Mischung 9 kg/m³: Klasse 800-1200 J

(Beton auf der Baustelle an Wand gespritzt)

1b) im Labor 01.2014

B Stratos RS 50 :

4,5 kg/m³ : Arbeitsvermögen = 1020 J

2) B Stratos RS 50:

mit 4,5 kg/m³ wurden folgende

Gebrauchstauglichkeit- und

Tragsicherheitsklassen erreicht: **G2-T4**

VERARBEITUNGSHINWEISE:

- verschiedene Dosierungen je nach angeforderten Betonsorten und Anforderungen der Baustelle
- im Betonwerkanlage zusammen mit Zuschlägen und Zement mischen, und am Ende Wasser hinzufügen. Beispiel von Gesamtmischzeit: ca. 4-6 min.

- Im Fall von Trockenspritzbeton empfiehlt man:

- eine Temperatur nicht höher als 100°-110°
- um Faserverlust zu senken: den Abstand zwischen Düse und Wand zu reduzieren und den Druck zu senken

Fragen Sie unseren Technikern nach einer gezielten Beratung!

Die angegebenen Werte sind von offiziellen Prüfberichten bestätigt. Originale stehen zur Verfügung.

Wir können die erzielten Leistungsklassen und Werte von Arbeitsvermögen auf unseren Prüfungen von Januar 2014, die wir nach Österreichischer Richtlinie gemacht haben, gewährleisten, nur wenn die Betonklasse erreicht wird und unsere Verarbeitungshinweise beobachtet sind.

Die hier geschriebenen Angaben können nur allgemeine Hinweise sein und beruhen auf unsere Prüfergebnisse und Erfahrungen. Die außerhalb unseres Einflusses stehenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die richtige Dosierung je nach Einzelfall zu finden. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende Qualität unserer Produkte übernommen werden.

Ausgabe Februar 2015

V.F.A. Srl Verstaerkung Fiber Association

Via Plava, 7 I-23900 LECCO

Tel.: 0039 0341 28 58 12

www.vfasrl.com - vfa@vfasrl.com

